

**ISTANZA DI VALUTAZIONE E VERIFICA
DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE
DI PRODOTTI DA COSTRUZIONE**

in conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011

1. Istanza per il rilascio di:

(barrare l'opzione pertinente)

- Certificato di Costanza della Prestazione del prodotto da costruzione
- Certificato di Conformità del Controllo della Produzione in Fabbrica
- Estensione del Certificato (nuovo/i outsourcer; nuova gamma del prodotto tipo)

N.B.: Nel caso di certificazione basata su Rebranding¹, l'istanza dovrà essere presentata utilizzando, in alternativa al presente, il modulo LPM/MOD.00.207 disponibile su richiesta o scaricabile online alla pagina <https://www.lpm-sc.polimi.it/marcatura-ce/>.

¹ Il caso di REBRANDING si configura quando il fabbricante richiedente la certificazione non sia il produttore fisico del prodotto, ma intenda immettere sul mercato un prodotto da costruzione con il proprio nome o marchio senza modificarlo.

LPM
Laboratorio Prove Materiali

Sede di Milano
Piazza Leonardo da Vinci 32 - 20133 Milano
Ufficio accettazione e certificazione
Via Celoria 3 - 20133 Milano

Sede di Lecco
via Gaetano Previati 1/E - 23900 Lecco

CF 80057930150
P.IVA 04376620151

T +39 02 2399 4210
F +39 02 2399 4211

T +39 0341 48 8793
F +39 0341 48 8771

www.lpm-sc.polimi.it
cemarking-lpm-sc-aricid@polimi.it

2. Fabbricante:

Ragione sociale:
Indirizzo sede legale:
Indirizzo PEC:
Partita IVA:
Codice Fiscale:
Iscrizione al Registro Imprese:
Legale Rappresentante (<i>nome, telefono, e-mail</i>):
Eventuale persona debitamente autorizzata alla firma della presente istanza per conto del Legale Rappresentante (<i>nome, funzione, telefono, e-mail</i>):
Persona di riferimento (<i>nome, funzione, telefono, e-mail</i>):
Eventuale consulente/società di consulenza di cui il fabbricante si avvale per lo sviluppo del Sistema di Gestione /Controllo della Produzione (<i>riferimenti e contatti</i>):

3. Richiedente-mandatario:

(Da compilare solo nel caso in cui l'istanza sia presentata da un mandatario ossia da persona fisica o giuridica stabilita nell'Unione che ha ricevuto da un fabbricante un mandato scritto che la autorizza ad agire per suo conto in relazione a determinati compiti)

Denominazione (persona fisica o giuridica):
Indirizzo:
Partita IVA:
Codice Fiscale:
Persona di riferimento (<i>nome, funzione, telefono, e-mail</i>):

4. Stabilimento produttivo (se diverso dalla sede legale)

(Nel caso di più siti produttivi, completare le informazioni richieste per ogni stabilimento)

Ragione Sociale:
Indirizzo:
Partita IVA:
Codice Fiscale:
Persona di riferimento <i>(nome, funzione, telefono, e-mail)</i> :

5. Il Sistema di Gestione per la Qualità dell'azienda produttrice è certificato in accordo alla ISO 9001?

SI NO

Se sì, specificare:

Ente di certificazione	N° certificato	Campo di applicazione	Validità

Eventuali ulteriori certificazioni di cui il fabbricante è in possesso:

Ente di certificazione	N° certificato	Campo di applicazione	Validità

6. Prodotto da costruzione oggetto dell'istanza:

Denominazione commerciale del prodotto:

Tipologia del prodotto in riferimento alla specifica tecnica armonizzata:

Tipo generico:

(principali caratteristiche del prodotto: es. carichi, spostamenti, dimensioni, velocità, ecc. per ciascuno dei modelli oggetto dell'istanza)

Specifica tecnica armonizzata di riferimento e relativo Sistema di VVCP²:

(barrare l'opzione pertinente)

<input type="checkbox"/> EAD 160004-00-0301 Post-tensioning kits for prestressing of structures	<input type="checkbox"/> Sistema 1+
<input type="checkbox"/> hEN 1337-3:2005 Structural bearings. Part 3: Elastomeric bearings <input type="checkbox"/> hEN 1337-5:2005 Structural bearings. Part 5: Pot bearings <input type="checkbox"/> hEN 1337-7:2004 Structural bearings. Part 7: PTFE spherical and cylindrical bearings <input type="checkbox"/> hEN 1337-8:2007 Structural bearings. Part 8: Guide Bearings and Restraint Bearings <input type="checkbox"/> EAD 050004-00-0301 Spherical and cylindrical bearing with special sliding material made of UHMWPE (Ultra high molecular weight polyethylene) <input type="checkbox"/> EAD 050009-00-0301 Spherical and cylindrical bearing with special sliding material made of fluoropolymer <input type="checkbox"/> EAD 050013-00-0301 Spherical and cylindrical bearing with special sliding material made of filled PTFE with solid lubricant and reinforcing fibres <input type="checkbox"/> hEN 15129:2009 Anti-seismic devices	<input type="checkbox"/> Sistema 1
<input type="checkbox"/> hEN 10025-1:2004 Hot rolled products of structural steels - Part 1: General technical delivery conditions	<input type="checkbox"/> Sistema 2+

² sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione come definiti nell'Allegato V del Reg. (UE) 305/2011

Nel caso di prodotto coperto da una Valutazione Tecnica Europea (ETA) specificare:

N° e data di rilascio dell'ETA	Denominazione commerciale del prodotto	Nominativo del TAB

7. Processi esternalizzati

Processi esternalizzati che influiscono sulle caratteristiche essenziali del prodotto (inclusi progettazione, controllo e prove di FPC) e relative aziende.

(Nel caso di più fornitori, ripetere per ciascuno le informazioni richieste)

Ragione sociale:	
Sede del sito produttivo:	
Processo svolto:	
Persona di riferimento (contatti):	

8. Valutazione delle prestazioni del prodotto (determinazione del prodotto tipo)

(da compilare per tutti i modelli oggetto della presente istanza nel caso in cui sia già prevista una fornitura)

La produzione prevista consiste di n prodotti identici del modello

(per prodotti sotto Sistema di VVCP 1 e 1+, ad eccezione dei prodotti soggetti a Valutazioni tecniche europee ETA per i quali le prove di determinazione del prodotto di tipo sono già state effettuate dal TAB)

I campioni di prodotto saranno resi disponibili per l'effettuazione della determinazione del prodotto tipo sulla base di prove di tipo a far data da:

Il fabbricante intende eseguire le prove di determinazione del prodotto tipo presso:
(barrare una delle opzioni solo nel caso in cui si intenda avvalersi del Reg. UE n. 305/2011, art. 46 "Uso degli impianti al di fuori dei laboratori di prova dell'Organismo Notificato")

- il laboratorio interno del fabbricante
- altro laboratorio scelto dal fabbricante

Specificare:

Denominazione del Laboratorio:	
Indirizzo :	
Eventuali accreditamenti/notifiche <i>(specificare ID):</i>	
Persona di riferimento (contatti):	
Motivazioni economiche/logistiche/tecniche a supporto della richiesta:	

(solo per prodotti sotto Sistema di VVCP 2+)

Il fabbricante ha già effettuato la determinazione del prodotto tipo sulla base di prove (incluso il campionamento), calcoli, valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto?

- SI NO

Se no, il fabbricante procederà con la determinazione del prodotto tipo a far data da:

.....

9. È già stato emesso un certificato di costanza della prestazione del prodotto o un certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica per il prodotto?

SI NO

(Se SI fornire il numero di certificato, specificando se è attualmente valido, sospeso, ritirato, ecc.)

10. Documenti da allegare all'istanza

All. n. 1	Copia dell'estratto del Registro delle Imprese che corrisponda allo stato effettivo alla data di presentazione della domanda
All. n. 2	Autorizzazione del richiedente mandatario a rappresentare il fabbricante nel processo di VVCP del prodotto da costruzione <i>(se applicabile)</i>
All. n. 3	Delega alla firma della presente istanza <i>(se non sottoscritta dal legale rappresentante)</i>
All. n. 4	<i>(Non applicabile ai prodotti soggetti a sistema di VVCP 1 o 1+ coperti da Valutazioni Tecniche Europee ETA)</i> Descrizione del prodotto oggetto dell'istanza: disegno tecnico del prodotto nella revisione corrente, relazione di calcolo in accordo alla specifica tecnica armonizzata applicabile, uso previsto, temperatura di servizio
All. n. 5	Descrizione del flusso produttivo, compresi eventuali outsourcers
All. n. 6	<i>(Solo per prodotti soggetti a sistema di VVCP 1 o 1+ coperti da Valutazioni Tecniche Europee ETA)</i> Documento di Valutazione Tecnica Europea ETA
All. n. 7	<i>(solo per prodotti soggetti a sistema di VVCP 1 o 1+ coperti da Valutazioni Tecniche Europee ETA)</i> Piano di Controllo depositato presso il TAB

11. Il Richiedente dichiara che:

Il prodotto come definito è completo nel suo sviluppo e la descrizione data nella presente istanza, la documentazione allegata e gli altri dati forniti sono completi e descrivono la condizione del prodotto alla data di sottoscrizione della presente richiesta.

12. Il Richiedente si impegna a:

- Fornire all'Organismo Notificato "Laboratorio Prove Materiali del Politecnico di Milano" la documentazione necessaria allo svolgimento dei compiti connessi alla Valutazione e Verifica della costanza della prestazione del prodotto, in lingua italiana o in lingua inglese.
- Fornire l'adeguata collaborazione nella Valutazione e Verifica della Costanza della prestazione, autorizzando l'accesso del personale incaricato dell'Organismo Notificato per l'esecuzione delle visite ispettive agli stabilimenti produttivi e agli eventuali laboratori.
- *(per prodotti soggetti a sistema di VVCP 1 o 1+, ad eccezione dei prodotti soggetti a Valutazioni tecniche europee ETA per i quali le prove di determinazione del prodotto di tipo sono già state effettuate dal TAB)*
Consentire il prelievo di campioni del prodotto per l'esecuzione delle prove di tipo nel contesto della determinazione del prodotto nei termini previsti.

Inviare l'istanza debitamente firmata e la documentazione richiesta al seguente indirizzo:

Laboratorio Prove Materiali - Politecnico di Milano

Piazza Leonardo da Vinci, 32 - 20133 Milano

c.a. Dott.sa Elena Pini

oppure tramite e-mail alle seguenti caselle di posta elettronica:

elena.pini@polimi.it ;

cemarking-lpm-sc-aricid@polimi.it

Note:

Deve essere compilata un'istanza per ciascun prodotto.

La documentazione richiesta, se riguardante contemporaneamente diversi prodotti per i quali si presenta istanza, deve essere allegata ad una sola di esse. Nelle restanti istanze indicare il riferimento alla pertinente documentazione.



Il processo di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto potrà avere inizio solo a seguito del ricevimento di tutti i dati e della documentazione richiesti e a seguito di sottoscrizione di specifico contratto, di cui verrà inviata proposta al ricevimento della documentazione necessaria.

Luogo, data

Timbro e firma del legale rappresentante

(o di persona debitamente autorizzata alla firma o del richiedente-mandatario)

.....

Dichiaro di acconsentire al trattamento dei dati per le finalità oggetto della presente istanza, nel rispetto del Decreto Legislativo n. 196/2003 e del GDPR (Regolamento UE 2016/679).

Timbro e firma del legale rappresentante

(o di persona debitamente autorizzata alla firma o del richiedente-mandatario)

.....