**LABORATORIO PROVE MATERIALI**

**LPM/MOD.00.201\_ITA**

**Agg. 6 del 06.09.2024**

**ISTANZA DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE
DI PRODOTTI DA COSTRUZIONE**

in conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011

1. **Istanza per il rilascio di:**

 *(barrare l’opzione pertinente)*

 Certificato di Costanza della Prestazione del prodotto da costruzione

 Certificato di Conformità del Controllo della Produzione in Fabbrica

 Estensione del Certificato (nuovo/i outsourcer; nuova gamma del prodotto tipo)

**N.B.: Nel caso di certificazione basata su Rebranding[[1]](#footnote-1), l’istanza dovrà essere presentata utilizzando, in alternativa al presente, il modulo LPM/MOD.00.207 disponibile su richiesta o scaricabile online alla pagina** [**https://www.lpmsc.polimi.it/marcatura-ce/**](https://www.lpmsc.polimi.it/marcatura-ce/) **.**

1. **Fabbricante:**

|  |
| --- |
| Ragione sociale:  |
| Indirizzo sede legale:  |
| Indirizzo PEC: |
| Partita IVA:  |
| Codice Fiscale:  |
| Iscrizione al Registro Imprese:  |
| Legale Rappresentante *(nome, telefono, e-mail)*:  |
| Eventuale persona debitamente autorizzata alla firma della presente istanza per conto del Legale Rappresentante *(nome, funzione, telefono, e-mail)*: |
| Persona di riferimento *(nome, funzione, telefono, e-mail)*: |
| Eventuale consulente/società di consulenza di cui il fabbricante si avvale per lo sviluppo del Sistema di Gestione /Controllo della Produzione *(riferimenti e contatti)*: |

**3. Richiedente-mandatario:**

*(Da compilare solo nel caso in cui l’istanza sia presentata da un mandatario ossia da persona fisica o giuridica stabilita nell'Unione che ha ricevuto da un fabbricante un mandato scritto che la autorizza ad agire per suo conto in relazione a determinati compiti)*

|  |
| --- |
| Denominazione (persona fisica o giuridica):  |
| Indirizzo: |
| Partita IVA:  |
| Codice Fiscale:  |
| Persona di riferimento *(nome, funzione, telefono, e-mail)*: |

**4. Stabilimento produttivo** (se diverso dalla sede legale)

*(Nel caso di più siti produttivi, completare le informazioni richieste per ogni stabilimento)*

|  |
| --- |
| Ragione Sociale: |
| Indirizzo: |
| Partita IVA:  |
| Codice Fiscale:  |
| Persona di riferimento *(nome, funzione, telefono, e-mail)*: |

**5. Il Sistema di Gestione per la Qualità dell’azienda produttrice è certificato in accordo alla ISO 9001?**

 Si  No

Se si, specificare:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ente di certificazione** | **N° certificato** | **Campo di applicazione**  | **Validità** |
|  |  |  |  |

Eventuali ulteriori certificazioni di cui il fabbricante è in possesso:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ente di certificazione** | **N° certificato** | **Normativa di riferimento**  | **Validità** |
|  |  |  |  |

**6. Prodotto da costruzione oggetto dell’istanza:**

|  |
| --- |
| Denominazione commerciale del prodotto: |

|  |
| --- |
| Tipologia del prodotto in riferimento alla specifica tecnica armonizzata:  |

|  |
| --- |
| Tipo generico:*(principali caratteristiche del prodotto: es. carichi, spostamenti, dimensioni, velocità, ecc. per ciascuno dei modelli oggetto dell’istanza)*  |

Specifica tecnica armonizzata di riferimento e relativo Sistema di VVCP§:

*(barrare l’opzione pertinente)*

|  |  |
| --- | --- |
| 🞏 EAD 160004-00-0301 Post-tensioning kits for prestressing of structures |  🞏 Sistema 1+ |
| 🞏 hEN 1337-3:2005 Structural bearings. Part 3: Elastomeric bearings🞏 hEN 1337-5:2005 Structural bearings. Part 5: Pot bearings🞏 hEN 1337-7:2004 Structural bearings. Part 7: PTFE spherical and cylindrical bearings🞏 hEN 1337-8:2007 Structural bearings. Part 8: Guide Bearings and Restraint Bearings🞏 EAD 050004-00-0301 Spherical and cylindrical bearing with special sliding material made of UHMWPE (Ultra high molecular weight polyethylene)🞏 EAD 050009-00-0301 Spherical and cylindrical bearing with special sliding material made of fluoropolymer🞏 EAD 050013-00-0301 Spherical and cylindrical bearing with special sliding material made of filled PTFE with solid lubricant and reinforcing fibres🞏 hEN 15129:2009 Anti-seismic devices |  🞏 Sistema 1 |
| 🞏 hEN 10025-1:2004 Hot rolled products of structural steels - Part 1: General technical delivery conditions |  🞏 Sistema 2+ |

§ sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione come definiti nell’Allegato V del Reg. (UE) 305/2011

Nel caso di prodotto coperto da una Valutazione Tecnica Europea (ETA) specificare:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **N° e data di rilascio dell’ETA** | **Denominazione commerciale del prodotto** | **Nominativo del TAB**  |
|  |  |  |

**7. Processi esternalizzati**

Processi esternalizzati che influiscono sulle caratteristiche essenziali del prodotto (inclusi progettazione, controllo e prove di FPC) e relative aziende.

*(Nel caso di più fornitori, ripetere per ciascuno le informazioni richieste)*

|  |  |
| --- | --- |
| **Ragione sociale:** |  |
| **Sede del sito produttivo:** |  |
| **Processo svolto:** |  |
| **Persona di riferimento *(contatti)*:** |   |

**8. Valutazione delle prestazioni del prodotto (determinazione del prodotto tipo)**

|  |
| --- |
| La produzione prevista consiste di n …. prodotti identici del modello ….*(da compilare per tutti i modelli oggetto della presente istanza nel caso in cui sia già prevista una fornitura)* |

|  |
| --- |
| *(per prodotti sotto Sistema di VVCP 1 e 1+, ad eccezione dei prodotti soggetti a valutazioni tecniche europee ETAs per i quali le prove di determinazione del prodotto di tipo sono già state effettuate dal TAB)*I campioni di prodotto saranno resi disponibili per l’effettuazione della determinazione del prodotto tipo sulla base di prove di tipo a far data da: ………………. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Il fabbricante intende eseguire le prove di determinazione del prodotto tipo presso:*(barrare una delle opzioni solo nel caso in cui si intenda avvalersi del Reg. UE n. 305/2011, art. 46 “Uso degli impianti al di fuori dei laboratori di prova dell’Organismo Notificato”)*  il laboratorio interno del fabbricante altro laboratorio scelto dal fabbricanteSpecificare:

|  |  |
| --- | --- |
| **Denominazione del Laboratorio:** |  |
| **Indirizzo :** |  |
| **Eventuali accreditamenti/notifiche** *(specificare ID)***:** |  |
| **Persona di riferimento *(contatti)*:** |   |
| **Motivazioni economiche/logistiche/tecniche a supporto della richiesta:** |  |

  |

|  |
| --- |
| *(per prodotti sotto Sistema di VVCP 2+)*Il fabbricante ha già effettuato la determinazione del prodotto tipo sulla base di prove (incluso il campionamento), calcoli, valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto? Si  NoSe no, il fabbricante procederà con la determinazione del prodotto tipo a far data da: ………………………………………. |

**9. è già stato emesso un certificato di costanza della prestazione del prodotto o un certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica per il prodotto?**

  Si  No

*(Se si, fornire il numero di certificato, specificando se è attualmente valido, sospeso, ritirato, ecc.)*

**10. Documenti da allegare all’istanza**

|  |  |
| --- | --- |
| All. n. 1  | Copia dell’estratto del Registro delle Imprese  |
| All. n. 2 | Autorizzazione del richiedente mandatario a rappresentare il fabbricante nel processo di VVCP del prodotto da costruzione *(se applicabile)* |
| All. n. 3 | Delega alla firma della presente istanza *(se non sottoscritta dal legale rappresentante)*  |
| All. n. 4 | Descrizione del prodotto oggetto dell’istanza: disegno tecnico del prodotto nella revisione corrente, relazione di calcolo in accordo alla specifica tecnica armonizzata applicabile, uso previsto, temperatura di servizio  |
| All. n. 5 | Descrizione del flusso produttivo, compresi eventuali outsourcers |
| All. n. 6 | Documento di Valutazione Tecnica Europea ETA *(solo per prodotti soggetti a sistema di VVCP 1 o 1+ coperti da Valutazioni Tecniche Europee ETA)* |

**11. Il Richiedente dichiara che:**

Il prodotto come definito è completo nel suo sviluppo e la descrizione data nella presente istanza, la documentazione allegata e gli altri dati forniti sono completi e descrivono la condizione del prodotto alla data di sottoscrizione della presente richiesta.

**12. Il Richiedente si impegna a:**

- Fornire all’Organismo Notificato “Laboratorio Prove Materiali del Politecnico di Milano” la documentazione necessaria allo svolgimento dei compiti connessi alla Valutazione e Verifica della costanza della prestazione del prodotto, in lingua italiana o in lingua inglese.

- Fornire l’adeguata collaborazione nella Valutazione e Verifica della Costanza della prestazione, autorizzando l’accesso del personale incaricato dell’Organismo Notificato per l’esecuzione delle visite ispettive agli stabilimenti produttivi e agli eventuali laboratori.

* *(per prodotti soggetti a sistema di VVCP 1 o 1+, ad eccezione dei prodotti soggetti a valutazioni tecniche europee ETAs per i quali le prove di determinazione del prodotto di tipo sono già state effettuate dal TAB)*

Consentire il prelievo di campioni del prodotto per l’esecuzione delle prove di tipo nel contesto della determinazione del prodotto nei termini previsti.

Inviare l’istanza debitamente firmata e la documentazione richiesta al seguente indirizzo:

*Laboratorio Prove Materiali – Politecnico di Milano*

*Piazza Leonardo da Vinci, 32 – 20133 Milano*

*c.a. Dott.sa Elena Pini*

oppure tramite e-mail alle seguenti caselle di posta elettronica:

elena.pini@polimi.it ;

cemarking-lpmsc-aricid@polimi.it

Note:

Deve essere compilata un’istanza per ciascun prodotto.

La documentazione richiesta, se riguardante contemporaneamente diversi prodotti per i quali si presenta istanza, deve essere allegata ad una sola di esse. Nelle restanti istanze indicare il riferimento alla pertinente documentazione.

Il processo di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto potrà avere inizio solo a seguito del ricevimento di tutti i dati e della documentazione richiesti e a seguito di sottoscrizione di specifico contratto, di cui verrà inviata proposta al ricevimento della documentazione necessaria.

**Luogo, data**

**Timbro e firma del legale rappresentante**

*(o di persona debitamente autorizzata alla firma o del richiedente-mandatario)*

………………………………………………

Dichiaro di acconsentire al trattamento dei dati per le finalità oggetto della presente istanza, nel rispetto del Decreto Legislativo n. 196/2003 e del GDPR (Regolamento UE 2016/679).

**Timbro e firma del legale rappresentante**

*(o di persona debitamente autorizzata alla firma o del richiedente-mandatario)*

………………………………………………

1. Il caso di REBRANDING si configura quando il fabbricante richiedente la certificazione non sia il produttore fisico del prodotto, ma intenda immettere sul mercato un prodotto da costruzione con il proprio nome o marchio senza modificarlo. [↑](#footnote-ref-1)