**LABORATORIO PROVE MATERIALI**

**LPM/MOD.00.201\_ITA**

**Agg. 5 del 20.10.2021**

**ISTANZA DI VALUTAZIONE E VERIFICA DELLA COSTANZA DELLA PRESTAZIONE
DI PRODOTTI DA COSTRUZIONE**

in conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011

1. **Istanza per il rilascio di:**

 *(barrare l’opzione pertinente)*

 Certificato di Costanza della Prestazione del prodotto da costruzione

 Certificato di Conformità del Controllo della Produzione in Fabbrica

 Estensione del Certificato (nuovo/i outsourcer; nuova gamma del prodotto tipo)

1. **Fabbricante:**

|  |
| --- |
| Ragione sociale:  |
| Indirizzo sede legale:  |
| Indirizzo PEC: |
| Partita IVA:  |
| Codice Fiscale:  |
| Iscrizione al Registro Imprese:  |
| Legale Rappresentante *(nome, telefono, e-mail)*:  |
| Eventuale persona debitamente autorizzata alla firma della presente istanza per conto del Legale Rappresentante *(nome, funzione, telefono, e-mail)*: |
| Persona di riferimento *(nome, funzione, telefono, e-mail)*: |
| Eventuale consulente/società di consulenza di cui il fabbricante si avvale per lo sviluppo del Sistema di Gestione /Controllo della Produzione *(riferimenti e contatti)*: |

**3. Richiedente-mandatario:**

*(Da compilare solo nel caso in cui l’istanza sia presentata da un mandatario ossia da persona fisica o giuridica stabilita nell'Unione che ha ricevuto da un fabbricante un mandato scritto che la autorizza ad agire per suo conto in relazione a determinati compiti)*

|  |
| --- |
| Denominazione (persona fisica o giuridica):  |
| Indirizzo: |
| Partita IVA:  |
| Codice Fiscale:  |
| Persona di riferimento *(nome, funzione, telefono, e-mail)*: |

**4. Stabilimento produttivo** (se diverso dalla sede legale)

*(Nel caso di più siti produttivi, completare le informazioni richieste per ogni stabilimento)*

|  |
| --- |
| Ragione Sociale: |
| Indirizzo: |
| Partita IVA:  |
| Codice Fiscale:  |
| Persona di riferimento *(nome, funzione, telefono, e-mail)*: |

**5. Il Sistema di Gestione per la Qualità dell’azienda produttrice è certificato in accordo alla ISO 9001?**

 Si  No

Se si, specificare:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ente di certificazione** | **N° certificato** | **Campo di applicazione**  | **Validità** |
|  |  |  |  |

Eventuali ulteriori certificazioni di cui il fabbricante è in possesso:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Ente di certificazione** | **N° certificato** | **Normativa di riferimento**  | **Validità** |
|  |  |  |  |

**6. Prodotto da costruzione oggetto dell’istanza:**

|  |
| --- |
| Denominazione commerciale del prodotto: |

|  |
| --- |
| Tipologia del prodotto in riferimento alla specifica tecnica armonizzata:  |

|  |
| --- |
| Tipo generico:*(principali caratteristiche del prodotto: es. carichi, spostamenti, dimensioni, velocità, ecc. per ciascuno dei modelli oggetto dell’istanza)*  |

Specifica tecnica armonizzata di riferimento e relativo Sistema di VVCP§:

*(barrare l’opzione pertinente)*

|  |  |
| --- | --- |
| 🞏 EAD 160004-00-0301 Post-tensioning kits for prestressing of structures |  🞏 Sistema 1+ |
| 🞏 hEN 1337-3:2005 Structural bearings. Part 3: Elastomeric bearings🞏 hEN 1337-5:2005 Structural bearings. Part 5: Pot bearings🞏 hEN 1337-7:2004 Structural bearings. Part 7: PTFE spherical and cylindrical bearings🞏 hEN 1337-8:2007 Structural bearings. Part 8: Guide Bearings and Restraint Bearings🞏 EAD 050004-00-0301 Spherical and cylindrical bearing with special sliding material made of UHMWPE (Ultra high molecular weight polyethylene)🞏 EAD 050009-00-0301 Spherical and cylindrical bearing with special sliding material made of fluoropolymer🞏 EAD 050013-00-0301 Spherical and cylindrical bearing with special sliding material made of filled PTFE with solid lubricant and reinforcing fibres🞏 hEN 15129:2009 Anti-seismic devices |  🞏 Sistema 1 |
| 🞏 hEN 10025-1:2004 Hot rolled products of structural steels - Part 1: General technical delivery conditions |  🞏 Sistema 2+ |

§ sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione come definiti nell’Allegato V del Reg. (UE) 305/2011

Nel caso di prodotto coperto da una Valutazione Tecnica Europea (ETA) specificare:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **N° e data di rilascio dell’ETA** | **Denominazione commerciale del prodotto** | **Nominativo del TAB**  |
|  |  |  |

**7. Processi esternalizzati**

Processi esternalizzati che influiscono sulle caratteristiche essenziali del prodotto (inclusi progettazione, controllo e prove di FPC) e relative aziende.

*(Nel caso di più fornitori, ripetere per ciascuno le informazioni richieste)*

|  |  |
| --- | --- |
| **Ragione sociale:** |  |
| **Sede del sito produttivo:** |  |
| **Processo svolto:** |  |
| **Persona di riferimento *(contatti)*:** |   |

**8. Valutazione delle prestazioni del prodotto (determinazione del prodotto tipo)**

|  |
| --- |
| La produzione prevista consiste di n …. prodotti identici del modello ….*(da compilare per tutti i modelli oggetto della presente istanza nel caso in cui sia già prevista una fornitura)* |

|  |
| --- |
| *(per prodotti sotto Sistema di VVCP 1 e 1+, ad eccezione dei prodotti soggetti a valutazioni tecniche europee ETAs per i quali le prove di determinazione del prodotto di tipo sono già state effettuate dal TAB)*I campioni di prodotto saranno resi disponibili per l’effettuazione della determinazione del prodotto tipo sulla base di prove di tipo a far data da: ………………. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Il fabbricante intende eseguire le prove di determinazione del prodotto tipo presso:*(barrare una delle opzioni solo nel caso in cui si intenda avvalersi del Reg. UE n. 305/2011, art. 46 “Uso degli impianti al di fuori dei laboratori di prova dell’Organismo Notificato”)*  il laboratorio interno del fabbricante altro laboratorio scelto dal fabbricanteSpecificare:

|  |  |
| --- | --- |
| **Denominazione del Laboratorio:** |  |
| **Indirizzo :** |  |
| **Eventuali accreditamenti/notifiche** *(specificare ID)***:** |  |
| **Persona di riferimento *(contatti)*:** |   |
| **Motivazioni economiche/logistiche/tecniche a supporto della richiesta:** |  |

  |

|  |
| --- |
| *(per prodotti sotto Sistema di VVCP 2+)*Il fabbricante ha già effettuato la determinazione del prodotto tipo sulla base di prove (incluso il campionamento), calcoli, valori desunti da tabelle o a una documentazione descrittiva del prodotto? Si  NoSe no, il fabbricante procederà con la determinazione del prodotto tipo a far data da: ………………………………………. |

**9. è già stato emesso un certificato di costanza della prestazione del prodotto o un certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica per il prodotto?**

  Si  No

*(Se si, fornire il numero di certificato, specificando se è attualmente valido, sospeso, ritirato, ecc.)*

**10. Documenti da allegare all’istanza**

|  |  |
| --- | --- |
| All. n. 1  | Copia dell’estratto del Registro delle Imprese  |
| All. n. 2 | Autorizzazione del richiedente mandatario a rappresentare il fabbricante nel processo di VVCP del prodotto da costruzione *(se applicabile)* |
| All. n. 3 | Delega alla firma della presente istanza *(se non sottoscritta dal legale rappresentante)*  |
| All. n. 4 | Descrizione del prodotto oggetto dell’istanza: disegno tecnico del prodotto nella revisione corrente, relazione di calcolo in accordo alla specifica tecnica armonizzata applicabile, uso previsto, temperatura di servizio  |
| All. n. 5 | Descrizione del flusso produttivo, compresi eventuali outsourcers |
| All. n. 6 | Documento di Valutazione Tecnica Europea ETA *(solo per prodotti soggetti a sistema di VVCP 1 o 1+ coperti da Valutazioni Tecniche Europee ETA)* |

**11. Il Richiedente dichiara che:**

Il prodotto come definito è completo nel suo sviluppo e la descrizione data nella presente istanza, la documentazione allegata e gli altri dati forniti sono completi e descrivono la condizione del prodotto alla data di sottoscrizione della presente richiesta.

**12. Il Richiedente si impegna a:**

- Fornire all’Organismo Notificato “Laboratorio Prove Materiali del Politecnico di Milano” la documentazione necessaria allo svolgimento dei compiti connessi alla Valutazione e Verifica della costanza della prestazione del prodotto, in lingua italiana o in lingua inglese.

- Fornire l’adeguata collaborazione nella Valutazione e Verifica della Costanza della prestazione, autorizzando l’accesso del personale incaricato dell’Organismo Notificato per l’esecuzione delle visite ispettive agli stabilimenti produttivi e agli eventuali laboratori.

* *(per prodotti soggetti a sistema di VVCP 1 o 1+, ad eccezione dei prodotti soggetti a valutazioni tecniche europee ETAs per i quali le prove di determinazione del prodotto di tipo sono già state effettuate dal TAB)*

Consentire il prelievo di campioni del prodotto per l’esecuzione delle prove di tipo nel contesto della determinazione del prodotto nei termini previsti.

Inviare l’istanza debitamente firmata e la documentazione richiesta al seguente indirizzo:

*Laboratorio Prove Materiali – Politecnico di Milano*

*Piazza Leonardo da Vinci, 32 – 20133 Milano*

*c.a. Dott.sa Elena Pini*

oppure tramite e-mail alla seguente casella di posta elettronica:

elena.pini@polimi.it

Note:

Deve essere compilata un’istanza per ciascun prodotto.

La documentazione richiesta, se riguardante contemporaneamente diversi prodotti per i quali si presenta istanza, deve essere allegata ad una sola di esse. Nelle restanti istanze indicare il riferimento alla pertinente documentazione.

Il processo di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto potrà avere inizio solo a seguito del ricevimento di tutti i dati e della documentazione richiesti e a seguito di sottoscrizione di specifico contratto, di cui verrà inviata proposta al ricevimento della documentazione necessaria.

**Luogo, data**

**Timbro e firma del legale rappresentante**

*(o di persona debitamente autorizzata alla firma o del richiedente-mandatario)*

………………………………………………

Dichiaro di acconsentire al trattamento dei dati per le finalità oggetto della presente istanza, nel rispetto del Decreto Legislativo n. 196/2003 e del GDPR (Regolamento UE 2016/679).

**Timbro e firma del legale rappresentante**

*(o di persona debitamente autorizzata alla firma o del richiedente-mandatario)*

………………………………………………