



Luogo: \_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_\_

**SPECIFICHE DEL SISTEMA DI RINFORZO STRUTTURALE (FRP) REALIZZATO IN SITU PER IL CONTROLLO DELLE PROVE DI ACCETTAZIONE IN CANTIERE**

IMPRESA	
INDIRIZZO	
RECAPITO TEL.	
CANTIERE	
PROGETTISTA	
DIRETTORE DEI LAVORI	
COLLAUDATORE	
DATA CONFEZIONAMENTO LAMINATO	
DATA PRELIEVO	
DENOMINAZIONE DEL SISTEMA	
CLASSE DEL MATERIALE	
FORNITORE SISTEMA FRP	
PRODUTTORE TESSUTO	
PRODUTTORE RESINA	
NUMERO TIPOLOGIE DI RESINA (IMPREGNAZIONE, PLACCAGGIO, PRIMER,...)	
<b>CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E FISICHE</b>	
Spessore equivalente del tessuto [mm]	
Grammatura nominale del tessuto [g/m <sup>2</sup> ]	
Densità nominale delle fibre [g/cm <sup>3</sup> ]	
<b>N° STRATI DI TESSUTO</b> di cui è costituito il laminato	
<b>N° C.V.T. E DATA RILASCIO</b>	
<b>PROPRIETÀ MECCANICHE MINIME DELLA CLASSE DEL FRP (RIPORTATE NEL CVT)</b>	
Modulo elastico a trazione nella direzione delle fibre [GPa]	
Resistenza a trazione nella direzione delle fibre [MPa]	
<b>PROPRIETÀ MECCANICHE DEL MATERIALE QUALIFICATO (RIPORTATE NEL CVT)</b>	
Modulo elastico normale a trazione riferito all'area netta delle fibre (valore medio) [GPa]	
Resistenza a trazione riferito all'area netta delle fibre (valore medio) [MPa]	



- n. 1 campione di tessuto in fibra di CARBONIO di lunghezza di almeno 500 mm
- n. 1 campione di filato, se possibile prelevato dalla bobina, del peso di almeno 2 grammi
- n. 1 laminato a n strati, dove n corrisponde al massimo numero di strati previsti nell'intervento da realizzare. Le dimensioni del laminato dovranno essere uguali alla superficie della tavoletta, ovvero 20 x 30 cm
- n. 2 barattoli di resina da ½ kg (n. 1 barattolo per la componente A e n. 1 barattolo per la componente B), per ogni tipologia di resina impiegata nella realizzazione del sistema, per la prova della determinazione della Temperatura di transizione vetrosa (Tg)

INTESTARE IL CERTIFICATO A: \_\_\_\_\_

VIA \_\_\_\_\_ N° \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ CITTÀ \_\_\_\_\_

TEL: \_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

INTESTARE LA FATTURA A: \_\_\_\_\_

VIA \_\_\_\_\_ N° \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ CITTÀ \_\_\_\_\_

CODICE FISCALE/PARTITA IVA + CODICE SDI \_\_\_\_\_

TEL: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

IL DIRETTORE DEI LAVORI

\_\_\_\_\_

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' AL DOCUMENTO "ISTRUZIONI PER L'USO DEL COMPOSITES KIT TEST (COKIT)" (LPM/IOP.03.001 Agg. 11 del 07.05.2021)**

Dichiaro che il laminato è stato realizzato secondo le istruzioni riportate nel documento "Istruzioni per l'uso del Composites KIT test (COKit)" (LPM/IOP.03.001 Agg. 11 del 07.05.2021). In particolare, la temperatura di conservazione del campione è stata tale da consentire la polimerizzazione della resina al fine di garantire l'integrità e l'affidabilità dei risultati delle prove.

IL DIRETTORE DEI LAVORI

\_\_\_\_\_